

# プロフェッショナル仕様 黄銅鋳物製バッテリーターミナル D-Type



HERO ELECTRIC CO.,LTD.  
Since 1968

- ボルトタイプ [大電流用・常時電流 MAX300A以下] (DTBL300-1・DTBL300-2 / DTBL308-1・DTBL308-2)
- ボルトタイプ [大電流用・常時電流 MAX150A以下] (DBA-1・DBA-2)
- 蝶ネジタイプ (DBL-1・DBL-2 / DBL8-1・DBL8-2 / DBS-1・DBS-2)
- マルチ型タイプ (DML・DMS)

## 黄銅鋳物製バッテリーターミナル for Professional

### DTBL300・308シリーズ / DBAシリーズ / DBL・DBL8・DBSシリーズ

「プロユースにも耐えうる確かな品質のあくなき追求」という理念を創業以来からのDNAとして半世紀にわたり継承し、熟達した匠の一切の妥協を許さない凌駕された技を惜しみなく製品に凝縮

#### ボルトタイプ 大電流用

DTBL300・DTBL308 シリーズ



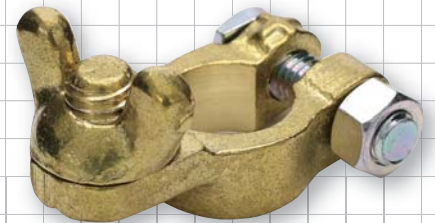
#### ボルトタイプ 大電流用

DBA シリーズ



#### 蝶ネジタイプ

DBL・DBL8・DBS シリーズ



#### 製品仕様

- 本体材質：黄銅鋳物 ■ 表面処理：なし（鋳物製品につき表面処理は不要）
- ボルト仕様：下記製品ラインアップ欄参照



黄銅鋳物製バッテリーターミナルの製品紹介は QR コード読み取り機能付き携帯電話にて、左記の QR コードからアクセスが可能です。

#### ■ 縦ボルト タップ面取り加工処理・座部面出し切削加工処理



#### ■ バッテリー（鉛蓄電池）端子のテーパ形状に合わせたリーマー仕上げ



#### ■ 馬蹄型ボルト装着部 最小限のクリアランス



#### 自社設計開発

#### 匠の熟達した手仕事

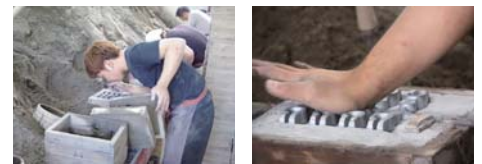
#### 信頼の MADE IN JAPAN

#### Point 1

安心・信頼の証「MADE IN JAPAN」。設計から開発まで一貫して自社で手がけ、製品自体の高い品質と信頼性を追求。また、自動車用補修部品専門メーカーとしてこれまで培ってきた経験を反映させたプロユースモデル。

#### Point 2

半世紀にわたり鋳造に真摯に向き合ってきた匠の研ぎ澄まされた感性と、一切の妥協を許さない凌駕された技を惜しみなく凝縮。



#### Point 3

自動車のエンジン振動や走行振動により繰り返し応力がかかることによる「疲労破壊」を回避すべく、バッテリーターミナルの”素材肉厚化”を設計開発段階からの基本コンセプトとして、製品自体の堅牢性を追求。

#### ■ 製品ラインアップ

製品	品番	規格・仕様		肉厚
ボルトタイプ [大電流用] (常時電流 MAX 300A 以下)	DTBL300-1	大ボール (Dタイプ端子)	+極 縦ボルト M10	4.5 mm
	DTBL300-2		-極 縦ボルト M10	4.7 mm
	DTBL308-1		+極 縦ボルト M8	4.5 mm
	DTBL308-2		-極 縦ボルト M8	4.7 mm
ボルトタイプ [大電流用] (常時電流 MAX 150A 以下)	DBA-1	+極 縦ボルト M10	4.1 mm	
	DBA-2	-極 縦ボルト M10	4.4 mm	
蝶ネジタイプ	DBL-1	小ボール (Bタイプ端子)	+極 縦ボルト M10	3.7 mm
	DBL-2		-極 縦ボルト M10	3.5 mm
	DBL8-1		+極 縦ボルト M8	3.7 mm
	DBL8-2		-極 縦ボルト M8	3.5 mm
	DBS-1		+極 縦ボルト M8	4.0 mm
	DBS-2		-極 縦ボルト M8	3.6 mm

(※寸法公差：±0.3 mm)

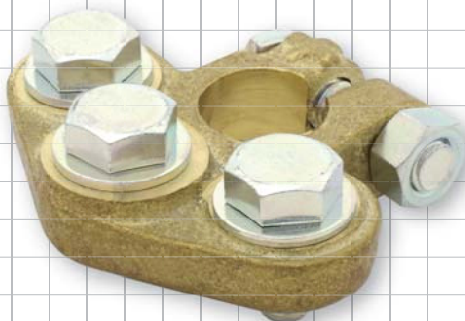
NEW

黄銅鋳物製マルチ型バッテリーターミナル for Professional

## DML・DMSシリーズ

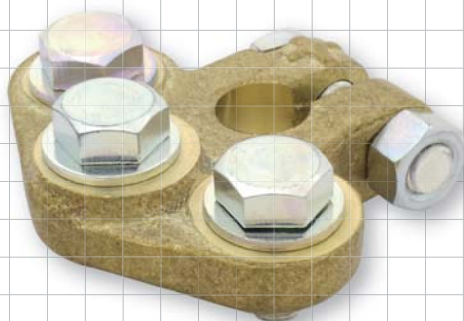
半世紀の長きにわたり連綿と培われた「伝統」と「技術力」をベースに、発展性を秘めた独創的なデザイン形状と、鋳物を知りつくした匠の繊細な感性と入念な手作業の融合により新たに誕生。

マルチ型タイプ  
DMLシリーズ



(写真は DML-1)

マルチ型タイプ  
DMSシリーズ



(写真は DMS-1)

## 製品仕様

■ 本体材質：黄銅鋳物 ■ 表面処理：なし(鋳物製品につき表面処理は不要) ■ ボルト仕様：縦ボルトM8(全て共通仕様)

## 細部に至るまで徹底的にこだわり抜いた仕上げ加工

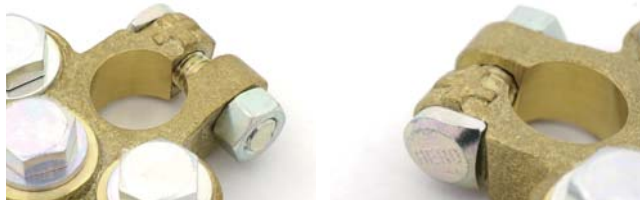
端子が接触する座面に研削加工を施し確実な面接触を実現

研削加工を施すことにより、接続された端子との間に発生する接触抵抗を低減させ、電気の流れにロスを与えません。



バッテリー端子のテーパ形状に合わせたリーマー仕上げ加工

馬蹄型ボルト装着部最小限のクリアランス

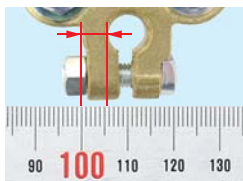


自動車という過酷な環境とプロユースにも耐える品質を維持するためにも、頑なに「純国産」・「卓越された匠の手仕事」にこだわり抜きます。



## 一切の妥協を許さない凌駕された技

他の追随を許さない卓越された“匠の技”を注入することにより、自動車という苛酷な環境にも耐えることが出来る圧倒的なパフォーマンスを発揮。



## 素材の肉厚化による耐久性の向上

自動車のエンジン振動や走行振動により繰り返し応力がかかることによる「疲労破壊」を回避すべく、開発当初から“素材肉厚化”を絶対条件とし、堅牢性と信頼性を徹底追及。

## 製品ラインアップ

製品	品番	規格・仕様		肉厚
マルチ型タイプ	DML-1	大ボルト (Dタイプ端子)	+極	5.0 mm
	DML-2		-極	5.6 mm
	DMS-1	小ボルト (Bタイプ端子)	+極	6.7 mm
	DMS-2		-極	7.5 mm

(※寸法公差：±0.3 mm)

## ■ ヒーローオリジナル開発製品・マルチ型バッテリーターミナル専用カバー

品番：DVC-DMR

品番：DVC-DMB



## 製品仕様

■ 本体材質：塩化ビニル(RoHS2対応) ■ カバー厚：2.0mm(±0.5mm)

※DML・DMSシリーズ共用

## ■ マルチ型バッテリーターミナル実車装着例 (マツダ RX-7 タイプR パサースト | FD3S V型)



本リーフレットの記載内容は 2017 年 11 月現在のものです。

## ■ 製品お問い合わせ先

Connecting Safety and Trust

HERO ヒーロー電機株式会社

〒343-0012 埼玉県越谷市増森 1544-8 越谷市増森工業団地

TEL.048-962-1671 (代表) FAX.048-962-1670

URL <http://www.hem.co.jp/>

2017 年 11 月作成 Printed in Japan web 用